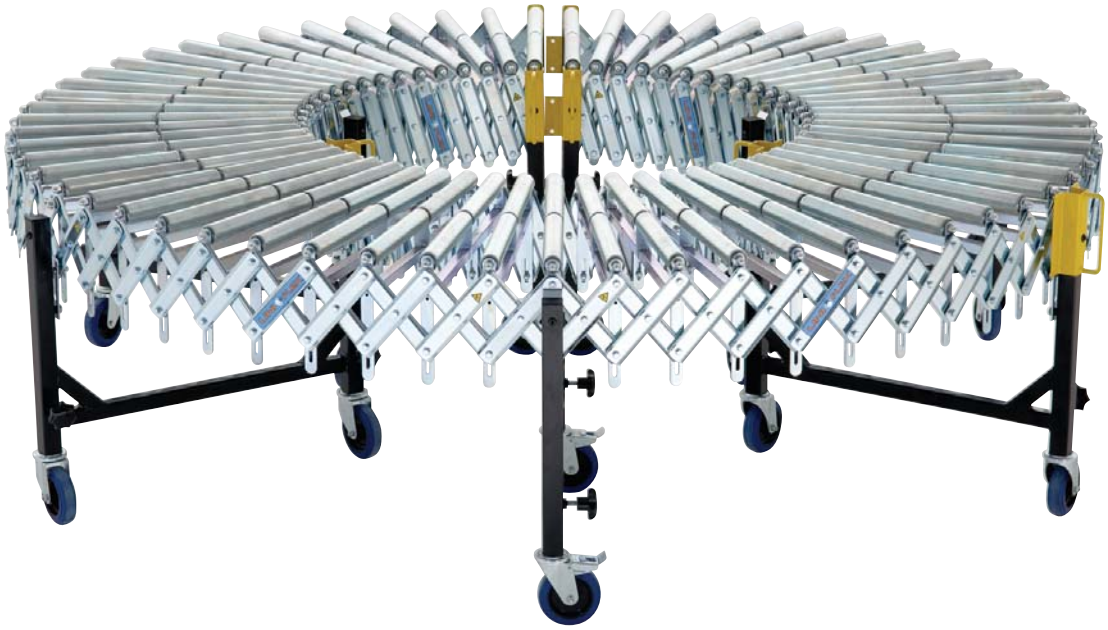
“Flexibles Denken“

vorgestellt von



Zu den weiteren Produkten aus dem UNI-XU Angebot gehören:

- Fördertechnikmodule mit Längswellenantrieb
- Paletten-Fördertechnikmodule
- Gurtförderer
- Hochleistungs-Sortierweichen
- Fördertechnikmodule mit Längsgurtantrieb
- Gefällerollenbahn-Module
- Fördertechnikmodule in Edelstahl
- Tragrollen und Einzelteile

UNI-XU

Flexible Scherenbahnen

UNI-FLEX™

Steigern Sie Ihre Leistung beim Be- und Entladen von Stückgut

Erhöhte Leistung beim Be- und Entladen von Stückgut

Als einer der führenden Hersteller von Fördertechnikmodulen mit nachweisbar hoher Qualität und Zuverlässigkeit sind wir stolz, UNI-FLEX™ als ein Sortiment an ausziehbaren, flexiblen und langlebigen Scherenbahnen für das Be- und Entladen von Stückgut zu präsentieren. Durch das lose Beladen von Stückgut wird das Fahrzeugvolumen maximal genutzt. Typischerweise verdoppelt sich die Ladekapazität gegenüber der Paletten- oder Rollkäfigverladung durch die Vermeidung von Leerraum.

Die für die hohen Anforderungen von Vertriebszentren und Paketumschlagplätzen konstruierten UNI-FLEX™ Scherenbahnen bieten kosteneffektive Lösungen nicht nur für die großen Vertriebszentren, sondern auch für kleinere Unternehmen, die nur einzelne Förderer benötigen.

UNI-FLEX™ Scherenbahnen sind nach strengen Vorgaben konstruiert. Profilierte Seitenbleche aus verzinktem Stahl sorgen für zusätzliche Festigkeit. Unterstützungsprofile über die gesamte Breite und solide Bodenstützen aus Vierkantrohr gewährleisten eine hohe Stabilität. Diese Scherenbahnen sind äußerst flexibel und lassen sich auf ihren Lenkrollen einfach an ihren Einsatzort schieben.

UNI-FLEX™ Scherenbahnen lassen sich problemlos verstauen, da sie auf weniger als ein Drittel ihrer ausgezogenen Länge eingeschoben werden können.

Vorteile von UNI-FLEX™ Scherenbahnen

- UNI-FLEX™ Scherenbahnen machen das Be- und Entladen von Fahrzeugen bis zu 50% rationeller und amortisieren sich innerhalb kurzer Zeit.
- Alle gesetzlichen Auflagen in Bezug auf die manuelle Handhabung werden eingehalten.
- Die Fördergeschwindigkeit ist stufenlos verstellbar von 10 bis 40 Meter pro Minute.
- 90W-Wechselstrommotoren von SEW mit 230V-Stromversorgung.

- Individueller Überlastschutz und LED-Warnung aller Antriebsmotoren.
- Modernster Ganzstahl-Schaltschrank, Schutzart IP55.
- Konform mit allen CE-Vorschriften.
- Einfaches Verschieben zwischen den Ladetoren.
- Seitenbleche aus hochwertigem, verzinktem Stahlblech in profilierter Ausführung gewährleisten maximale Festigkeit und Haltbarkeit.

- Voll verschraubte Konstruktion, nicht genietet.
- Große, geschweißte Handgriffe, pulverbeschichtet in gelb, für das sichere und einfache Manövrieren.
- Bodenstützen mit geschweißten Querstreben für zusätzliche Festigkeit und Starrheit.

- Röllchen-Achsstützträger über die gesamte Breite für eine durchgehend hohe Tragkraft der UNI-FLEX™ Scherenröllchenbahnen.
- Berührungsloses und staudruckloses Aufstauen des Transportguts möglich.

- Elektronische Steuerung des Packstück-Abstands für das einfachere Handling und Barcode-Scannen beim Auftaktbetrieb

UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn

Einsatzgebiete

Optimal einsetzbar in Paket-Vertriebszentren und Depots für das Be- und Entladen von Fahrzeugen, in Verpackungszonen, in der Maschinenvernetzung und bei Cross-Docking-Anwendungen.

Einfaches Einfahren in Fahrzeuge für deren schnelleres und sichereres Be- und Entladen.

- Stufenlose Verstellbarkeit der Bodenstützen von 770 mm bis 1095 mm Arbeitshöhe.
- Geschweißte Querstreben verleihen den Bodenstützen zusätzliche Festigkeit und Starrheit.
- Belastbarkeit 150 kg pro Laufmeter, ausgehend von einer waagrechten Arbeitshöhe.
- Standardbreiten 600 mm und 750 mm (900 mm Breite als Option).
- Gute Manövrierbarkeit mit Lenkrollen 160 mm x 50 mm mit fußbetätigten Bremsen.
- Konform mit allen CE-Vorschriften.

Angetriebene Scherenrollenbahnen - Standardprogramm

600mm Breite			
Modell	Standardlänge Min. – Max.	Boden-stützen	Rollen pro Achse
UFP/ROS/0600/03.75	1,25 m – 3,75 m	4	1
UFP/ROS/0600/07.50	2,50 m – 7,50 m	7	1
UFP/ROS/0600/11.25	3,75 m – 11,25 m	10	1
UFP/ROS/0600/15.00	5,00 m – 15,00 m	13	1
UFP/ROS/0600/17.50	5,83 m – 17,50 m	15	1

750mm Breite			
Modell	Standardlänge Min. – Max.	Boden-stützen	Rollen pro Achse
UFP/ROS/0750/03.75	1,25 m – 3,75 m	4	1
UFP/ROS/0750/07.50	2,50 m – 7,50 m	7	1
UFP/ROS/0750/11.25	3,75 m – 11,25 m	10	1
UFP/ROS/0750/15.00	5,00 m – 15,00 m	13	1
UFP/ROS/0750/17.50	5,83 m – 17,50 m	15	1

UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahnen können in jeder beliebigen Länge gefertigt werden. Die Rollenteilung beträgt 125 mm beim voll ausgezogenen Förderer.

Leistungsmerkmale angetriebener Scherenrollenbahnen

- **Rollen** – 40 mm Durchmesser, verzinktes Stahlrohr mit zwei Rillen und Präzisionskugellagern für eine maximale Lebensdauer. Rollenantrieb über Polyurethan-Rundriemen.
- **Schaltschrank** – Im Schaltschrank aus Stahl befindet sich ein Frequenzumrichter mit Tastatur. Er ist auf einem Schiebegestell montiert, um einen einfachen Zugang für Bedienung und Wartung zu ermöglichen.

Optionen

SMART OPTICS Endabschaltung

Angetriebene UNI-FLEXTM Scherenrollenbahnen können mit von unten wirkenden optischen Sensoren ausgerüstet werden, die als elektronische Endabschaltung fungieren. Wenn ein Packstück das Abnahmeende der Scherenrollenbahn erreicht, hält sie automatisch an. Nach der Abnahme des Packstücks läuft die Scherenrollenbahn automatisch wieder an, bis das nächste Packstück die Sensoren erreicht.

Rollenteilung

Die Standardrollenteilung ist 125 mm im ausgezogenen Zustand. Für das Fördern kleiner Packstücke können optional Rollenteilungen von 75 mm oder 100 mm im ausgezogenen Zustand geliefert werden. Dabei ist zu beachten, dass sich die kleineren Rollenteilungen auf die eingeschobene Länge des Förderers auswirken.

Verbindungsbügel

Mit dem Verbindungsbügel können zwei oder mehr Scherenrollenbahnen schnell und einfach gekoppelt werden. Durch eine zusätzliche Tragrolle im Übergangsbereich wird eine durchgehend enge Rollenteilung gewährleistet.

UNI-FLEX™
Gefälle-Scherenrollenbahnen

Einsatzgebiete

Gut geeignet zum Fördern von unterschiedlich großen Packstücken mit unebener bzw. empfindlicher Oberfläche. Einfaches Einfahren in Fahrzeuge für deren schnelles und sicheres Be- und Entladen.

- Stufenlose Verstellbarkeit der Bodenstützen von 730 mm bis 1055 mm Arbeitshöhe.
- Geschweißte Querstreben verleihen den Bodenstützen zusätzliche Festigkeit und Starrheit.
- Belastbarkeit 250 kg pro Laufmeter.
- Standardbreiten 600 mm und 750 mm (900 mm Breite als Option).
- Gute Manövrierbarkeit mit Lenkrollen 125 mm x 36 mm mit fußbetätigten Bremsen.

Angetriebene Scherenrollenbahnen - Standardprogramm

600mm Breite			
Modell	Standardlänge Min. – Max.	Boden-stützen	Rollen pro Achse
UFG/ROS/0600/03.75	1,25 m – 3,75 m	4	2
UFG/ROS/0600/05.00	1,66 m – 5,00 m	5	2
UFG/ROS/0600/06.25	2,08 m – 6,25 m	6	2
UFG/ROS/0600/07.50	2,50 m – 7,50 m	7	2
UFG/ROS/0600/08.75	2,92 m – 8,75 m	8	2
UFG/ROS/0600/10.00	3,33 m – 10,0 m	9	2

750mm Breite			
Modell	Standardlänge Min. – Max.	Boden-stützen	Rollen pro Achse
UFG/ROS/0750/03.75	1.3 mtrs – 3.75 mtrs	4	2
UFG/ROS/0750/05.00	1.7 mtrs – 5.00 mtrs	5	2
UFG/ROS/0750/06.25	2.1 mtrs – 6.25 mtrs	6	2
UFG/ROS/0750/07.50	2.5 mtrs – 7.50 mtrs	7	2
UFG/ROS/0750/08.75	2.9 mtrs – 8.75 mtrs	8	2
UFG/ROS/0750/10.00	3.3 mtrs – 10.0 mtrs	9	2

UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahnen können in jeder beliebigen Länge gefertigt werden. Die Rollenteilung beträgt 125 mm beim voll ausgezogenen Förderer.

Leistungsmerkmale angetriebener Scherenrollenbahnen

- **Zwillingsrollen-Design** – 40 mm Rollendurchmesser, verzinktes Stahlrohr mit Präzisionswälzlagern. Optional mit Kunststoffrollen für den Transport empfindlicher Güter erhältlich.
- **Zwillingsrollen-Unterstützungsprofil** – Die Achsen der geteilten Tragrollen stützen sich auf den über die gesamte Fördererbreite reichenden Stahlprofilen ab. Damit wird eine durchgehend hohe Tragfähigkeit erreicht.

Optionen

Endanschlag

Der Endanschlag verhindert das Herunterfallen der Packstücke am Abnahmeende. Falls der Endanschlag nicht benötigt wird oder die UNI-FLEX™ Scherenrollenbahn mit einem anderen Förderer verbunden wird, kann der Endanschlag abgesenkt werden.

Rollenteilung

Die Standardrollenteilung ist 125 mm im ausgezogenen Zustand. Für das Fördern kleiner Packstücke können optional Rollenteilungen von 75 mm oder 100 mm im ausgezogenen Zustand geliefert werden. Dabei ist zu beachten, dass sich die kleineren Rollenteilungen auf die eingeschobene Länge des Förderers auswirken.

Verbindungsbügel

Mit dem Verbindungsbügel können zwei oder mehr Scherenrollenbahnen schnell und einfach gekoppelt werden. Durch eine zusätzliche Tragrolle im Übergangsbereich wird eine durchgehend enge Rollenteilung gewährleistet.

Lenkrollen 160 mm x 50 mm

Laufräder mit größerem Durchmesser erleichtern das Verschieben auf unebenen Böden. Dabei ist zu beachten, dass sich dadurch Arbeitshöhe um 35 mm erhöht.

UNI-FLEX™ Scherenröllchenbahnen

Einsatzgebiete

Ein r Förderer, der sich ideal für zahlreiche Aufgaben in der Verpackung und flexiblen Montagestraßen und für das Be- und Entladen von Fahrzeugen und Containern eignet. Die sehr robuste Scherenröllchenbahn lässt sich einfach verschieben und bei Nichtgebrauch auf ein Viertel ihrer ausgezogenen Größe einschieben.

- Stufenlose Verstellbarkeit der Bodenstützen von 740 mm bis 1065 mm Arbeitshöhe.
- Geschweißte Querstreben verleihen den Bodenstützen zusätzliche Festigkeit und Starrheit.
- Belastbarkeit 300 kg pro Laufmeter.
- Standardbreiten 600 mm und 750 mm (900 mm Breite als Option).
- Gute Manövrierbarkeit mit Lenkrollen 125 mm x 36 mm mit fußbetätigten Bremsen.

Angetriebene Scherenrollenbahnen - Standardprogramm

600mm Breite				750mm Breite			
Modell	Standardlänge Min.	Standardlänge Max.	Boden-stützen	Modell	Standardlänge Min.	Standardlänge Max.	Boden-stützen	Röllchen pro Achse
UFG/SWS/0600/03.75	0,94 m	3,75 m	4	9	UFG/SWS/0750/03.75	938mm	3.75 mtrs	4	11
UFG/SWS/0600/05.00	1,25 m	5,00 m	5	9	UFG/SWS/0750/05.00	1.3 mtrs	5.00 mtrs	5	11
UFG/SWS/0600/06.25	1,56 m	6,25 m	6	9	UFG/SWS/0750/06.25	1.6 mtrs	6.25 mtrs	6	11
UFG/SWS/0600/07.50	1,88 m	7,50 m	7	9	UFG/SWS/0750/07.50	1.9 mtrs	7.50 mtrs	7	11
UFG/SWS/0600/08.75	2,19 m	8,75 m	8	9	UFG/SWS/0750/08.75	2.2 mtrs	8.75 mtrs	8	11
UFG/SWS/0600/10.00	2,50 m	10,0 m	9	9	UFG/SWS/0750/10.00	2.5 mtrs	10.0 mtrs	9	11

UNI-FLEX™ Scherenröllchenbahnen können in jeder beliebigen Länge gefertigt werden. Die Achsteilung beträgt 125 mm beim voll ausgezogenen Förderer.

Leistungsmerkmale angetriebener Scherenrollenbahnen

- **Röllchenachsen-Unterstützungsprofil** – Die Röllchenachsen stützen sich auf den über die gesamte Fördererbreite reichenden und immer vertikal ausgerichteten Stahlprofilen ab. Damit wird eine durchgehend hohe Tragfähigkeit erreicht.

Optionen

Endanschlag

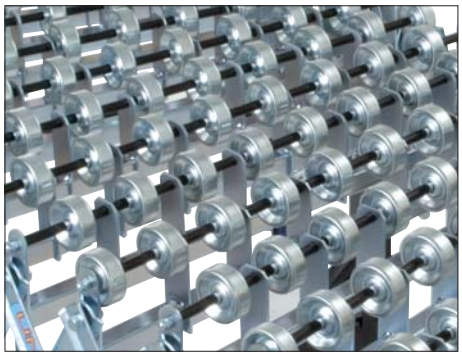
Der Endanschlag verhindert das Herunterfallen der Packstücke am Abnahmeende. Falls der Endanschlag nicht benötigt wird oder die UNI-FLEX™ Scherenröllchenbahn mit einem anderen Förderer verbunden wird, kann der Endanschlag abgesenkt werden.

Förderröllchen

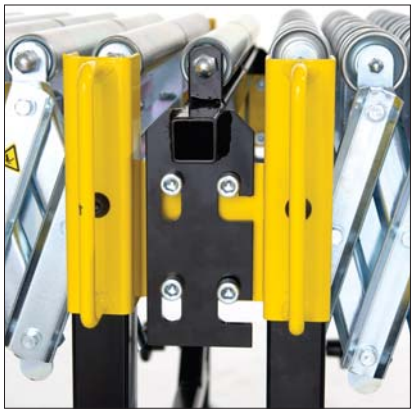
Die Standardausführung der Förderröllchen mit 49 mm Durchmesser aus verzinktem Stahl ist für alle Lasten mit ebenem Boden geeignet. Auf Wunsch werden auch Kunststoffröllchen mit 48 mm Durchmesser für leichtere Anwendungen bis zu einer Tragfähigkeit von 80 kg pro Laufmeter geliefert.

Achsteilung

Die Standardachsteilung ist 125 mm im ausgezogenen Zustand. Für das Fördern kleiner Packstücke können optional Achsteilungen von 75 mm oder 100 mm im ausgezogenen Zustand geliefert werden. Dabei ist zu beachten, dass sich die kleineren Achsteilungen auf die eingeschobene Länge des Förderers auswirken.



Verbindungsbügel



Mit dem Verbindungsbügel können zwei oder mehr Scherenröllchenbahnen schnell und einfach gekoppelt werden. Durch eine zusätzliche Tragrolle im Übergangsbereich wird eine durchgehend enge Rollenteilung gewährleistet.

Lenkrollen 160 mm x 50 mm

Laufräder mit größerem Durchmesser erleichtern das Verschieben auf unebenen Böden. Dabei ist zu beachten, dass sich dadurch Arbeitshöhe um 35 mm erhöht.

UNI-FLEX™ Trailer Loader

Der UNI-FLEX™ Trailer Loader eignet sich für das Be- oder Entladen von Fahrzeugen in Betrieben ohne Laderampe.

Der UNI-FLEX™ Trailer Loader ist auf einem verschiebbaren Gestell montiert und besteht aus einen schwenkbaren Steigförderband, an dessen oberem Ende eine ausziehbare Scherenbahn montiert ist. Am unteren Ende ist ein schwenkbares Hilfsförderband angeordnet. Für das Be- bzw. Entladen loser Packstücke wird die Scherenbahn einfach in das Fahrzeug gezogen.

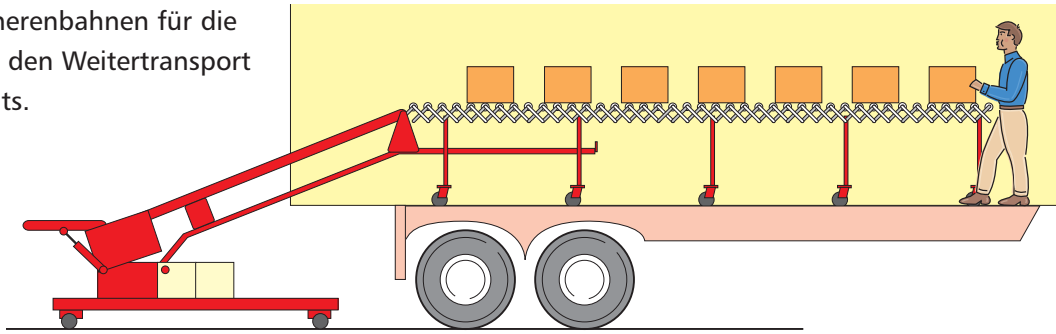
Für die oben befestigte Scherenbahn muss ein angetriebener Förderer zum Einsatz kommen, falls der Trailer Loader sowohl für das Beladen als auch für das Entladen verwendet wird. Wenn immer nur in eine Richtung transportiert werden muss, reicht dafür eine Gefälle-Scherenbahn aus.

Die Höhenverstellung sowohl des Steig- als auch des Hilfsförderbands erfolgt über ein elektrisch angesteuertes Hydraulikaggregat. Der UNI-FLEX™ Trailer Loader kann mit seinen robusten Lenkrollen mit großem Durchmesser zwischen mehreren Ladetoren verschoben werden.

Der UNI-FLEX™ Trailer Loader hat eine maximale Einfahrlänge von 8750 mm und eignet sich daher für das Be- und Entladen von 20ft- und 40ft-Containern und den entsprechenden Fahrzeugen.

Leistungsmerkmale der UNI-FLEX™ Trailer Loader

- Einfache Einsetzbarkeit und Anpassung.
- Einfach verschiebbar zwischen mehreren Ladetoren.
- Optional ausgerüstet mit angetriebener Scherenrollenbahn, Gefälle-Scherenrollenbahn oder Scherenröllchenbahn.
- Einfache Verlängerung durch UNI-FLEXTM Scherenbahnen für die Zuführung bzw. den Weitertransport des Transportguts.



Technische Daten

Elektroanschluss:	230 V / 50 Hz einphasig
Antriebs-Getriebemotor:	0,37 kW
Fördergurt:	PVC, zweilagig, rutschfest mit rauer Oberfläche
Bandbreite:	600 mm
Transportgeschwindigkeit:	22 Meter pro Minute
Gewicht:	ca. 1700 kg
Gestellbauweise:	Geschweißte Formrohrkonstruktion
Räder:	200 mm Durchmesser, lenkbar, mit Feststellbremsen
Vorwärts/Rückwärts/Stopp:	Bedienelemente an beiden Seiten des Hilfsförderbands

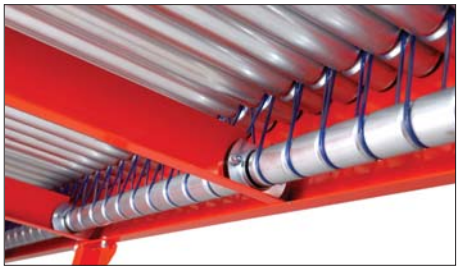
PARCELVEYOR™

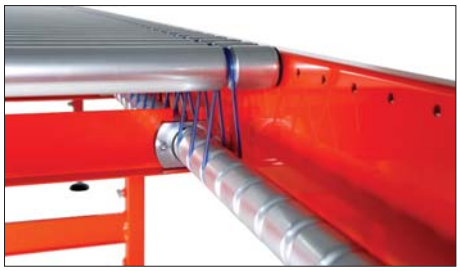
UNI-XU stellt PARCELVEYOR™ vor, ein neuartiges Sortiment von Fördertechnikmodulen, die speziell für das Pakethandling und die Paketlogistik konstruiert wurden.

Für das Antriebssystem wird ein mehrfach genutetes Friktionsrohr aus verzinktem Stahl verwendet, das die Fördererrollen über Polyurethan-Rundriemen antreibt.

bezüglich der Eignung für Ihre Anwendung beraten wir Sie gerne.

- Rahmen in Vorrichtung geschweißt.
- Seitenprofile Z-förmig aus 3 mm starkem Stahlblech.
- Querstreben im Raster von 600 mm eingeschweißt.
- Tragrollen aus verzinktem Stahl mit 50 mm Durchmesser und 60 mm Teilung.
- Transportgewicht bis 150 kg.
- Stützenabstand 1500 mm.
- Fördergeschwindigkeit 10 bis 60 Meter pro Minute.





Unser Sortiment umfasst:

- Gerade Fördertechnikmodule.
- Kurven 30°, 45°, 60° und 90° mit Kegelrollen.
- Förderstrecken-Zusammenführungen.
- Schaltbare Endanschläge.
- Sorterweichen.
- Umfangreiches weiteres Zubehör.

UNI-XU betreibt eine Politik der laufenden Produktverbesserung. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Konstruktionsmerkmale oder Abmessungen unserer Produkte unangekündigt zu ändern.