



WILTSCH



Flexible Förderbänder

Für mehr Effizienz.

Gurtförderer

Für Höhenunterschiede und den Transport verschieden geformter Produkte.

24 V Staurollenbahn mit Direktantriebsrollen

Staudrucklose Zonen und Niedrigenergie-Förderer mit geringem Wartungsaufwand.

Gefällrollenbahn

Die kosteneffektivste Förderlösung.

Flexible Scherenrollenbahnen

Für mehr Effizienz beim Be- und Entladen von Fahrzeugen.



Linien-Wellen-Rollenförderer

Das vielseitigste und wirtschaftlichste Förderband.

Friktionsrollenbahn

Erreichen hoher Geschwindigkeiten und Durchsatzraten.

Palettentransportbänder

Entwickelt für Flexibilität und starke Beanspruchung bis zu 1500 kg pro Palette.

Einführung

Wiltsche Fördersysteme GmbH & Co. KG ist seit Jahren einer der führenden Hersteller von ausziehbaren, flexiblen und langlebigen Scherenbahnen für das Be- und Entladen von losem Stückgut und die innerbetriebliche Logistik. Zu unseren Hauptkunden gehören Paketdienste und Logistikdienstleister, aber auch Hersteller und Distributoren von Textilwaren, elektronischen Geräten und diversen anderen Stückgütern.

Fest installierte Fördersysteme, Trailer Loader und Packtischsysteme erweitern das Sortiment, sodass Sie garantiert die passende Lösung für Ihren Betrieb erhalten.

Uns zeichnen besonders unsere Zuverlässigkeit, eine effiziente Ersatzteilversorgung, präventive Wartung und kurze Reaktionszeiten bei Problemfällen aus. Wir bieten kosteneffektive und genau auf Sie abgestimmte Lösungen von nachweisbar sehr hoher Qualität.

Angetriebene Scherenrollenbahn	6
Stau-Förderer	8
Master-Slave-Förderer	10
Gefälle-Scherenrollenbahn	12
Gefälle-Scherenröllchenbahn	14
Beispiele	16
TrailerLoader	18
GravityLoader	20
SmartLoader	22
CompactLoader	23
Flexible Packtische	24

Spezifikationen			
Typ	Belastung*	Förderer Breite	Rollendurchmesser
Angetriebene Scherenrollenbahn	150 kg	450, 600, 750 oder 900 mm	40 mm
Gefälle-Scherenrollenbahn	250 kg	450, 600, 750 oder 900 mm	40 mm
Gefälle-Scherenröllchenbahn	300 kg	450, 600, 750 oder 900 mm	49 mm
Lite™ - Gefälle-Scherenröllchenbahn	80 kg	300, 400, 500 oder 600 mm	48 mm

*pro laufendem Meter



Erhöhte Leistung beim Be- und Entladen von Stückgütern

Als einer der führenden Hersteller von Fördertechnikmodulen mit nachweisbar hoher Qualität und Zuverlässigkeit sind wir stolz, UNI-FLEX™ als ein Sortiment an ausziehbaren, flexiblen und langlebigen Scherenbahnen für das Be- und Entladen von Stückgut und die innerbetriebliche Logistik zu präsentieren. Durch das lose Beladen von Stückgut wird das Fahrzeugvolumen maximal genutzt. Typischerweise verdoppelt sich die Ladekapazität gegenüber der Paletten- oder Rollkäfigverladung durch die Vermeidung von Leerräumen. Die für die hohen Anforderungen von Vertriebszentren und Paketumschlagplätzen konzipierten UNI-FLEX™ Scherenbahnen, bieten kosteneffektive Lösungen nicht nur für große Vertriebszentren, sondern auch für kleinere Unternehmen, die nur einzelne Förderer benötigen.

Verbesserte Leistung - Patentierte Teile

Europäische Patente existieren für die folgenden Teile im flexiblen Förderbandbereich, die die UNI-FLEX™ -Reihe einzigartig und überlegen machen:

- **Rollensonderscheiben** - für erhöhte Rollenrobustheit.
- **Schwebender Beinbolzen** - für leichte Manövrierfähigkeit.
- **Feste Unterachse** - für zusätzliche Steifigkeit und Festigkeit der Förderstruktur.



Wir liefern hohe Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen. Zudem führen wir Walzen und Ersatzteile für alle Bereiche der Fördertechnik. Unsere Produkte werden von Unternehmen in ganz Europa verwendet.



UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn



UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahn



UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenröllchenbahn



1



2



3

1 Große, verzinkte und geschweißte Stahlgriffe

Griffpunkte für sicheres und leichtes manövrieren des Förderers.

2 Verstärkte, gerippte Seitenplatten aus verzinktem Stahl

Voll verschraubte Konstruktion ohne Nieten.

3 Zusätzliche Stärke

Strukturelle Unterstützung über die Breite mit unteren festen Achsen.

• variabel einstellbare Stützbeine

Wir bieten Arbeitshöhen von:

angetriebene Rollenbahn
790 mm bis 1080 mm als Standard

Gefälle-Rollenbahn
750 mm bis 1035 mm als Standard

Gefälle-Röllchenbahn
750 mm bis 1040 mm als Standard

UNI-FLEX LITE™ Röllchenbahn
580 mm bis 865 mm als Standard

• Erhöht die Leistung

Das Be- und Entladen wird bis zu 50 % rationeller und amortisiert sich innerhalb kürzester Zeit.

• Entspricht den europäischen Sicherheitsstandards

Alle elektrischen Schaltschränke sind aus Stahl nach IP55 und CE-konform.

• Sehr mobil, extrem flexibel und einfach zu lagern

Sekundenschnell manövriert, gestreckt und auf gebremsten Lenkrollen positioniert. Verfügbar bis 30 m und verdichtet zu einem Drittel seiner Größe, wenn sie nicht in Gebrauch ist.





UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn



Anwendungen

Die UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn ist optimal einsetzbar für das Be- und Entladen von Fahrzeugen, in Verpackungszonen, in der Maschinenvernetzung und bei Cross-Docking-Anwendungen in Paket-Vertriebszentren und Depots. Sie kann in das Fahrzeug einfach eingefahren werden und gewährleistet ein schnelles und sicheres Be- und Entladen. Die sehr robuste Scherenrollenbahn lässt sich einfach verschieben und bei Nichtgebrauch auf ein Drittel ihrer ausgezogenen Länge einschieben.

1 Verbindungsbügel

Mit dem Verbindungsbügel können zwei oder mehr Scherenrollenbahnen schnell und einfach gekoppelt werden. Durch eine zusätzliche Tragrolle im Übergangsbereich wird eine durchgehend enge Rollen-teilung gewährleistet.

2 Lenkrollen Ø 160 mm x 50 mm

Laufrollen mit größerem Durchmesser erleichtern das Verschieben auf unebenen Böden.

3 SEW Eurodrive AC-Motoren

Fördergeschwindigkeit von 10 bis 40 Meter pro Minute;
0,09 kW 230 V 50 kJ
Geringer Wartungsaufwand - keine Bürsten.

4 SMART OPTICS Endabschaltung:

UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahnen können mit von unten wirkenden optischen Sensoren ausgerüstet werden, die als elektronische Endabschaltung fungieren. Wenn ein Packstück das Abnahmeende der Scherenrollenbahn erreicht, hält sie automatisch an. Nach der Abnahme des Packstücks läuft die Scherenrollenbahn automatisch wieder an, bis das nächste Packstück die Sensoren erreicht.

5 Entspricht europäischen Sicherheitsstandards

Alle elektrischen Schaltschränke sind aus Stahlgehäusen, AC-Wechselrichtern mit Tastatur, IP55 Standard und montiert auf einer abschließbaren Schiebevorrichtung. Dies ermöglicht einen einfachen Benutzerzugriff für alle Einstellungen und Wartungen. CE-konform.

Start/Stopp-Schalter sind an beiden Enden für die Sicherheit installiert. Not-Aus-Schalter sind enthalten.

6 Entspricht der elektromagnetischen Kompatibilität, Richtlinie 2014/30/EU

Wird mit einem abgeschirmten, flachen Kabel geliefert, das immer die korrekte Kabelführung behält.

Um die Modellnummer zu vervollständigen, ersetzen Sie die drei Bindestriche durch die erforderliche Standardförderbreite; 450 mm, 600 mm, 750 mm oder 900 mm.

Angetriebene Förderbandspezifikationen		
Modellnummer	Standardlänge Min.– Max.	Stütz- beine pro Einheit
UFP/ROS/0---/03.75	1,33 - 3,75 m	4
UFP/ROS/0---/05.00	1,76 - 5,00 m	5
UFP/ROS/0---/06.25	2,19 - 6,25 m	6
UFP/ROS/0---/07.50	2,62 - 7,50 m	7
UFP/ROS/0---/08.75	3,05 - 8,75 m	8
UFP/ROS/0---/10.00	3,48 - 10,00 m	9
UFP/ROS/0---/11.25	3,91 - 11,25 m	10
UFP/ROS/0---/12.50	4,34 - 12,50 m	11
UFP/ROS/0---/13.75	4,77 - 13,75 m	12

Angetriebene Förderbandspezifikationen		
Modellnummer	Standardlänge Min.– Max.	Stütz- beine pro Einheit
UFP/ROS/0---/15.00	5,20 - 15,00 m	13
UFP/ROS/0---/16.25	5,63 - 16,25 m	14
UFP/ROS/0---/17.50	6,06 - 17,50 m	15
UFP/ROS/0---/18.75	6,49 - 18,75 m	16
UFP/ROS/0---/20.00	6,92 - 20,00 m	17
UFP/ROS/0---/21.25	7,35 - 21,25 m	18
UFP/ROS/0---/22.50	7,78 - 22,50 m	19
UFP/ROS/0---/23.75	8,20 - 23,75 m	20
UFP/ROS/0---/25.00	8,63 - 25,00 m	21

Zusätzliche Optionen:

- Smart Optics Endabschaltung
- Staudrucklose Zonen
- Produktindexierung
- Mechanische Verbindungsbügel
- Rollen mit größerem Durchmesser

Zum leichteren Überrollen unebener Oberflächen. Die Förderhöhe wird um 45 mm erhöht (200 mm Durchmesser Rolle).





1



2



3



4



5



6

- **Flexibel und leicht manövrierbar**
Kombination aus gebremsten und ungebremsten Schwerlastschwenkrollen
160 mm x 50 mm Durchmesser.
- **Rollendesign**
UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahnen haben ein mit 40 mm Rollendurchmesser verzinktes Stahlrohr mit Präzisionswälzlagern.
- **Voll einstellbare Stützbeine**
Diese bieten eine Arbeitshöhe von: 790 mm bis 1080 mm als Standard.
Andere Höhen auf Anfrage erhältlich.
- **Rollenteilung**
125 mm als Standard, voll ausgezogen.
Optionale 75 mm und 100 mm-Rollenteilung können für die Förderung von kleineren Paketen geliefert werden.
Bitte beachten Sie, dass eine kürzere Rollenteilung die Länge des Förderbandes beeinflusst.

- **Systemvielfalt**
Neben intelligenter Optik ist auch folgendes verfügbar:
 - Staudrucklose Zonen
 - Produktindexierung
 - Zwei unabhängige Förderer können angeschlossen werden. Durch Verwendung von Steckern werden Signale weiter gegeben.

Spezifikationen			
Last	Förderbandbreite	Rollendurchmesser	Standardgeschwindigkeit (Meter pro Minute)
150 kg <small>pro laufendem Meter*</small>	450 mm 600 mm 750 mm 900 mm	40 mm	10 - 40 regulierbar

*Basierend auf einer waagerechten Position





Stau-Förderer

Option 1 Staudrucklose Zonen (ZLP)



Staudrucklose Zonen werden mit Hilfe von Sensoren erzeugt, die das Ein/Aus der Getriebemotoreinheit innerhalb jeder Zone steuern. Die Produkte fahren über den Förderer in die letzte Zone, wo sie von einem Sensor registriert werden. Daraufhin stoppt der Motor für diese Zone. Die verbleibenden Förderrollen laufen zu diesem Zeitpunkt weiter und stauen die Produkte über die Bahn verteilt, nach demselben Prinzip. Jede Zone ist mit einem eigenen Sensor ausgestattet, der die Produktbewegung registriert. Wenn ein Produkt aus einer Stauzone entnommen wird, werden automatisch die Produkte aus den folgenden Stauzonen in die nächste freie Zone befördert.

Die Länge jeder Staudrucklosen Zone ist abhängig von der jeweiligen Rollenteilung.

- **75 mm Rollenteilung** Zonenlänge von 0,75 m
- **100 mm Rollenteilung** Zonenlänge von 1,00 m
- **125 mm Rollenteilung** Zonenlänge von 1,25 m





Option 2 Auftakt-Förderer (Indexing)



Auftakt-Förderer bieten eine einfache und wirtschaftliche Lösung für die Stauung von Produkten. Hierbei ist der Förderer mit einem Sensor am Annahme- und Ausgabeende bestückt.

Mit dem Produkt, das den ersten Sensor am Annahmeende erreicht, beginnt die Bahn zu laufen und die Ware wird vom Sensor weggefördert. Dieser Vorgang wird wiederholt, bis die Produkte das Ausgabeende erreichen und der Förderer komplett beladen ist. Wenn der Anwender am Abnahmeende ein Produkt entnimmt, werden die restlichen Waren weiter gefördert, womit am Beschickungsende Platz für neue Produkte geschaffen wird.

Zudem ist der Förderer mit einem Freigabeschalter ausgestattet, der es dem Anwender ermöglicht, am Abnahmeende alle Produkte in Richtung des Abnahmesensors abzurufen.





Master & Slave-Förderer



Master & Slave Förderer ermöglichen es dem Anwender schnell und einfach zwei Förderer zu einer langen Förderstrecke zu verbinden. Wenn die Förderer nicht miteinander verbunden sind, können sie eigenständig genutzt werden.

- Längen bis zu 50 m können erreicht werden, indem man zwei Förderer miteinander verbindet.
- Förderer werden miteinander verbunden, indem 32A CEE CARA Stecker für die Stromversorgung und Harting Steckverbindungen zum Signalaustausch verwendet werden.
- Netzversorgung ist nur am Master-Förderer notwendig, wenn die Förderer zusammen geschlossen sind
- Einmal gekoppelt, werden alle Start- und Stopp-Schalter miteinander verbunden, was bedeutet, dass jeder beliebige Start/Stop-Schalter der beiden Förderer diese startet und stoppt sowie jeder Notaus-Schalter beide Bahnen stoppt.
- Staudrucklose Zonen (ZLP) sowie Smart Optics können natürlich auch in diese Vorrichtung integriert werden.





1



2



3



4

1. Verstärkte Auswerfzone

Im Hinblick auf die Robustheit der Aufwerfzone der UNI-FLEX™ Angetriebenen Scherenrollenbahn sind die Scheren aus profiliertem Stahlblech gefertigt. Die Verbindung der Scheren erfolgt ausschließlich durch Schrauben (keine Nietverbindungen). Durch die Verwendung von stärkeren Rollen Ø 50 x 3 mm mit robusteren Lagern und stärkeren Scheren in der Aufwerfzone (ausgezogene Länge 1,25 m) wird eine sehr hohe Tragfähigkeit erreicht. Um die Auswerfzone noch robuster und schockresistenter zu gestalten, ist in diesem Bereich eine zusätzliche Bodenstütze und ein Rahmengestell angebracht, wobei hier zu beachten ist, dass dieser Rahmen seine Länge auch beim Einschoben der Scherenrollenbahn beibehält.

2. LED-Beleuchtung

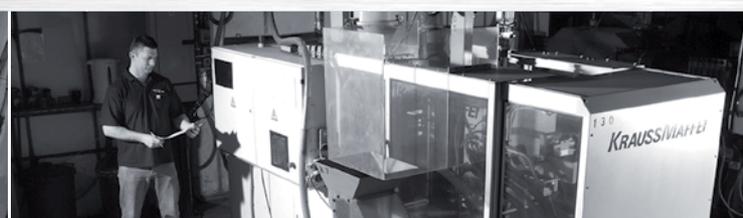
Eine LED-Beleuchtung kann optional angebracht werden. Diese ist sehr hilfreich beim Ausladen in LKWs oder unbeleuchteten Bereichen im Lager.

3. Smart Optics

Die UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn kann mit einer automatischen Endabschaltung ausgestattet werden. Dies wird durch einen optischen Sensor am Abnahmeende der Scherenrollenbahn erreicht. Sobald ein Packstück den Sensor erreicht, werden alle Antriebe der UNI-FLEX™ Scherenrollenbahn abgeschaltet. Die Funktion der automatischen Endabschaltung kann mittels eines Drehschalters am Schaltschrank deaktiviert werden.

4. Seitenführungsrollen

Die UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn kann beidseitig mit Seitenführungsrollen ausgestattet werden, die das Herunterfallen der Packstücke in den Kurven zuverlässig verhindern. Die Seitenführung besteht aus in ihrer Achse senkrecht befestigten Kugellagern, die an der linken und rechten Außenseite der Transportrollen so angeordnet werden, dass das vorbeifahrende Transportgut innerhalb der Lauffläche der Scherenrollenbahn geführt wird. Diese Art der Seitenführung schränkt die Flexibilität der Scherenrollenbahn in keiner Weise ein, sie kann also nach wie vor voll eingeschoben und voll ausgezogen werden.





UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahn



Anwendung

Die UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahn eignet sich optimal zum Fördern unterschiedlich großer Packstücke mit unebener bzw. empfindlicher Oberfläche. Einfaches Einfahren in Fahrzeuge für schnelles und sicheres Be- und Entladen. Die sehr robuste Gefälle-Scherenrollenbahn lässt sich einfach verschieben und bei Nichtgebrauch auf ein Drittel ihrer ausgezogenen Größe einschieben.

Rollenteilung

Der Standard für die Rollenteilung ist 125 mm im ausgezogenen Zustand. Für das Fördern kleiner Packstücke können optional Achsteilungen von 75 mm oder 100 mm im ausgezogenen Zustand geliefert werden. Dabei ist zu beachten, dass sich eine kleinere Achsteilung auf die eingeschobene Länge des Förderers auswirkt.

1 Endanschlag

Der Endanschlag verhindert das Herunterfallen der Packstücke am Abnahmeende. Falls der Endanschlag nicht benötigt oder die UNI-FLEX™ Scherenrollenbahn mit einem anderen Förderer verbunden wird, kann der Endanschlag abgesenkt werden.

2 Verbindungsbügel

Mit dem Verbindungsbügel können zwei oder mehr Scherenrollenbahnen schnell und einfach gekoppelt werden. Durch eine zusätzliche Tragrolle im Übergangsbereich wird eine durchgehend enge Rollenteilung gewährleistet.

3 Bodenstützen

Stufenlose Verstellbarkeit der Bodenstützen von 750 mm bis 1035 mm Arbeitshöhe. Geschweißte Querstreben verleihen den Bodenstützen zusätzliche Festigkeit und Starrheit.

Um die Modellnummer zu vervollständigen, ersetzen Sie die drei Bindestriche durch die Standardförderbreite; 450 mm, 600 mm, 750 mm oder 900 mm.

Gefälle-Förderbandspezifikationen		
Modellnummer	Standardlänge Min.– Max.	Stütz- beine pro Einheit
UFG/ROS/0---/03.75	1.33 - 3.75 m	4
UFG/ROS/0---/05.00	1.76 - 5.00 m	5
UFG/ROS/0---/06.25	2.19 - 6.25 m	6
UFG/ROS/0---/07.50	2.62 - 7.50 m	7
UFG/ROS/0---/08.75	3.05 - 8.75 m	8
UFG/ROS/0---/10.00	3.48 - 10.00 m	9
UFG/ROS/0---/11.25	3.91 - 11.25 m	10
UFG/ROS/0---/12.50	4.34 - 12.50 m	11
UFG/ROS/0---/13.75	4.77 - 13.75 m	12

Gefälle-Förderbandspezifikation		
Modellnummer	Standardlänge Min.– Max.	Stütz- beine pro Einheit
UFG/ROS/0---/15.00	5.20 - 15.00 m	13
UFG/ROS/0---/16.25	5.63 - 16.25 m	14
UFG/ROS/0---/17.50	6.06 - 17.50 m	15
UFG/ROS/0---/18.75	6.49 - 18.75 m	16
UFG/ROS/0---/20.00	6.92 - 20.00 m	17
UFG/ROS/0---/21.25	7.35 - 21.25 m	18
UFG/ROS/0---/22.50	7.78 - 22.50 m	19
UFG/ROS/0---/23.75	8.20 - 23.75 m	20
UFG/ROS/0---/25.00	8.63 - 25.00 m	21

zusätzliche Optionen:

- Mechanische Verbindungsbügel
- Verstärkte Auswerfzonen
- Mechanischer Endanschlag
- Lenkrollen mit größerem Durchmesser

Zum leichteren Überrollen unebener Oberflächen. Die Förderhöhe wird um 40 mm (160 mm Durchmesser Rolle) bzw. um 85 mm (200 mm Durchmesser Rolle) erhöht.





1



2



3

● **Förderrollen**

UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahnen sind mit 40 mm bzw. 50 mm Rollendurchmesser aus verzinktem Stahlrohr mit Präzisionswälzlagern bestückt. Optional sind sie auch mit Kunststoff-Tragrollen für den Transport empfindlicher Güter erhältlich.

● **Einstellbare Stützbeine**

Diese bieten eine Arbeitshöhe von 750 mm - 1035 mm als Standard. Andere Höhen auf Anfrage erhältlich.

● **Spurtreue**

Kartons folgen der Drehung des Förderers. Keine Notwendigkeit für technische Kurven.

● **Lenkrollen Ø 125 mm x 36 mm:**

Laufrollen mit größerem Durchmesser erleichtern das Verschieben auf unebenen Böden. Dabei ist zu beachten, dass sich dadurch die Arbeitshöhe um 35 mm erhöht.

● **Kunststoff-Förderrollen:**

Auf Wunsch können alle UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahnen auch mit Kunststoff-Förderrollen mit 40 mm Durchmesser für leichtere Anwendungen, bis zu einer Tragfähigkeit von 80 kg pro Laufmeter, geliefert werden.

Spezifikationen

Last	Förderbandbreite	Rollendurchmesser
250 kg	450 mm	40 mm
pro laufendem Meter* (nur Stahlrollen)	600 mm	
	750 mm	
	900 mm	

*Basierend auf einer waagerechten Position





UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenröllchenbahn



Anwendung

Die UNI-FLEX™ Scherenröllchenbahn eignet sich ideal für zahlreiche Aufgaben in der Verpackung, bei flexiblen Montagestraßen und für das Be- und Entladen von Fahrzeugen und Containern. Die sehr robuste Scherenröllchenbahn lässt sich einfach verschieben und bei Nichtgebrauch auf ein Viertel ihrer ausgezogenen Größe einschieben.

● Flexibel und leicht manövrierbar

Eine Kombination aus gebremst und ungebremst schweren Lenkrollen (125 mm x 36 mm) erleichtern das Verschieben auf unebenem Boden.

● Endanschlag

Der Endanschlag verhindert das Herunterfallen der Packstücke am Abnahmeende. Falls der Endanschlag nicht benötigt wird oder die UNI-FLEX™ Scherenröllchenbahn mit einem anderen Förderer verbunden wird, kann der Endanschlag abgesenkt werden.

● Bodenstützen

Stufenlose Verstellbarkeit der Bodenstützen von 740 mm bis 1040 mm Arbeitshöhe. Geschweißte Querstreben verleihen den Bodenstützen zusätzliche Festigkeit und Starrheit. Belastbarkeit 300 kg pro Laufmeter. Standardbreiten von 450 mm, 600 mm und 750 mm (900 mm Breite als Option). Gute Manövrierbarkeit mit Lenkrollen 125 mm x 36 mm mit fußbetätigten Bremsen.

Spezifikationen

Last pro laufendem Meter*	Förder- bandbreite	Scherenröllchen- bahndurchmesser
300 kg - Stahl	450 mm	49 mm - Stahl
80 kg - Kunststoff	600 mm 750 mm 900 mm	48 mm - Kunststoff

*Basierend auf dem Stand der Arbeitshöhe.

● Hohe Tragfähigkeit

Die Röllchenachsen stützen sich auf den über die gesamte Fördererbreite reichenden und immer vertikal ausgerichteten Stahlprofilen ab. Damit wird eine durchgehend hohe Tragfähigkeit erreicht.

● Kunststoffröllchen

Die Standardausführung der Förderröllchen mit 49 mm Durchmesser aus verzinktem Stahl ist für alle Lasten geeignet. Auf Wunsch werden auch Kunststoffröllchen mit 48 mm Durchmesser für leichtere Anwendungen bis zu einer Tragfähigkeit von 80 kg pro Laufmeter geliefert.

● Rollenteilung

Die Standarddachteilung ist 125 mm im ausgezogenen Zustand. Für das Fördern kleiner Packstücke können optional Rollenteilungen von 75 mm oder 100 mm im ausgezogenen Zustand geliefert werden. Dabei ist zu beachten, dass sich die kleineren Rollenteilungen auf die eingeschobene Länge des Förderers auswirken.

Gefälle-Scherenröllchenbahn Spezifikationen

Modellnummer	Standardlänge Min.– Max.	Stützbeine pro Einheit
UFG/SWS/0---/03.75	1.08 - 3.75 m	4
UFG/SWS/0---/05.00	1.43 - 5.00 m	5
UFG/SWS/0---/06.25	1.77 - 6.25 m	6
UFG/SWS/0---/07.50	2.12 - 7.50 m	7
UFG/SWS/0---/08.75	2.46 - 8.75 m	8
UFG/SWS/0---/10.00	2.81 - 10.00 m	9
UFG/SWS/0---/11.25	3.15 - 11.25 m	10
UFG/SWS/0---/12.50	3.50 - 12.50 m	11
UFG/SWS/0---/13.75	3.84 - 13.75 m	12
UFG/SWS/0---/15.00	4.19 - 15.00 m	13
UFG/SWS/0---/16.25	4.53 - 16.25 m	14
UFG/SWS/0---/17.50	4.88 - 17.50 m	15
UFG/SWS/0---/18.75	5.22 - 18.75 m	16

Gefälle-Scherenröllchenbahn Spezifikationen

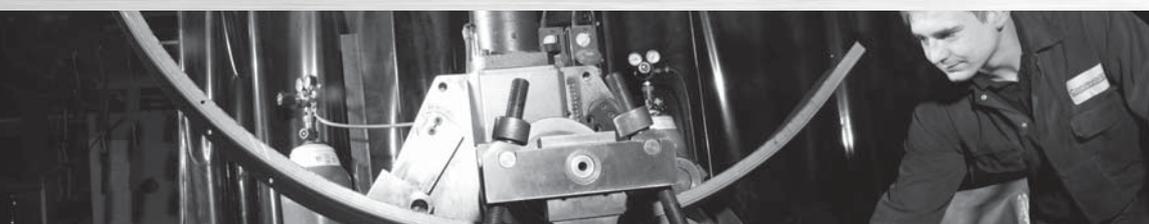
Modellnummer	Standardlänge Min.– Max.	Stützbeine pro Einheit
UFG/SWS/0---/20.00	5.57 - 20.00 m	17
UFG/SWS/0---/21.25	5.91 - 21.25 m	18
UFG/SWS/0---/22.50	6.26 - 22.50 m	19
UFG/SWS/0---/23.75	6.61 - 23.75 m	20
UFG/SWS/0---/25.00	6.96 - 25.00 m	21

Bahn- Breite	Röllchen pro Achse
450 mm	7
600 mm	9
750 mm	11
900 mm	13

zusätzliche Optionen:

- Mechanische Verbindungsbügel
- Verstärkte Auswerfzonen
- Mechanischer Endanschlag
- Lenkrollen mit größerem Durchmesser

Zum leichteren Überrollen unebener Oberflächen. Die Förderhöhe wird um 40 mm (160 mm Durchmesser Rolle) bzw. um 85 mm (200 mm Durchmesser Rolle) erhöht.





UNI-FLEX LITE™ Gefälle-Scherenröllchenbahn

Anwendung

Für maximale Flexibilität positionieren Sie die UNI-FLEX LITE™-Serie an erweiterbare Gefällebahnen. Perfekt für die Endverpackungs-Anwendungen oder überall dort, wo Flexibilität und Portabilität gefragt sind. Praktisch jede Form des Förderbanddesign wird unterstützt, auch sehr enge Innenradiuskurven und vollständige 360-Grad-Kreise können damit erreicht werden.

- **Hält strengen Forderungen stand**

Verstärkte, gerippte Seitenplatten aus verzinktem Stahl. Strukturelle Unterstützung über die Breite mit Hochleistungsvierkantbeinen. Voll verschraubte Konstruktion ohne Nieten. Alle Stahlröllchenachsen sind "einteilig und vertikal" und garantieren damit maximale Stärke. Die Vorrichtung ist geschweißt und das Förderband höhenverstellbar.

- **Stützbeine**

Standardmäßig 580 mm bis 865 mm, mit 100 mm Lenkrollen.

- **Rollenteilung**

Die Standardachsteilung ist 125 mm im ausgezogenen Zustand. Für das Fördern kleiner Packstücke können optional Achsteilungen von 75 mm oder 100 mm im ausgezogenen Zustand geliefert werden. Dabei ist zu beachten, dass sich die kleineren Achsteilungen auf die eingeschobene Länge des Förderers auswirken.



UNI-Flex® LITE™ Bahn-Spezifikationen		
Modellnummer	Max.	Min.
UFGL/SWP/0---/02.00	2.0 m	0.63 m
UFGL/SWP/0---/03.00	3.0 m	0.94 m
UFGL/SWP/0---/04.00	4.0 m	1.25 m
UFGL/SWP/0---/05.00	5.0 m	1.57 m
UFGL/SWP/0---/06.00	6.0 m	1.88 m
UFGL/SWP/0---/07.00	7.0 m	2.19 m
UFGL/SWP/0---/08.00	8.0 m	2.50 m
UFGL/SWP/0---/09.00	9.0 m	2.82 m



Spezifikationen		
Last	Förderbandbreite	Röllchendurchmesser / -teilung
80 kg*	300 mm	48 mm / 125 mm
pro laufendem Meter*	400 mm	
	500 mm	
	600 mm	

*Basierend auf einer waagerechten Position





So könnte Ihre Anforderung aussehen:

Muster 1

UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn Typ UFP/ROS/0600/15.00

Nennbreite:	600 mm
Gesamtlänge ausgezogen:	15.000 mm
Gesamtlänge eingeschoben:	5.200 mm
Förderrollen, Stahl verzinkt:	Ø 40 x 1,5 mm
Förderrollenteilung ausgezogen max.:	125 mm
Antrieb mittels SEW-Getriebemotoren:	12 Stück à 90 W
Kraftübertragung:	PU-Riemen
Fördergeschwindigkeit Frequenzumrichter:	0,15 - 0,73 m/s
Förderrichtung:	reversibel
Arbeitshöhe stufenlos einstellbar:	790 – 1.080 mm
Anzahl Doppelstützen:	13 Stück
Schwenkräder, teilw. mit Feststellbremsen:	Ø 160 x 50 mm
Stromversorgung:	230 V / 50 Hz / 16 A
Gesamte Leistungsaufnahme max.:	ca. 3,00 kW
Anschlusskabel mit 16A CEE-CARA-Stecker:	2 m am Abnahmeende
Schaltschrank-Position:	am Abnahmeende
Tragfähigkeit/Laufmeter:	150 kg
Scheren, profiliert:	Stahl verzinkt
Farbanstrich Stützen:	mattschwarz
Versandabmessungen (L x B x H):	5.200 x 850 x 790 mm
Versandgewicht:	779 kg



Muster 2

UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahn Typ UFG/ROS/0600/07.50, mit mechanischem Endanschlag

Nennbreite:	600 mm
Gesamtlänge ausgezogen:	7.500 mm
Gesamtlänge eingeschoben:	2.620 mm
Förderrollen, Stahl verzinkt:	Ø40 x 1,5 mm
Rollenteilung ausgezogen max.:	125 mm
Kleinste Länge Fördergut:	250 mm
Anzahl Doppelstützen, Profilstahl:	7 Stück
Arbeitshöhe einstellbar:	750 – 1.040 mm
Schwenkräder, teilweise mit Feststellern:	Ø 125 x 36 mm
Mechanischer Endanschlag:	am Abnahmeende
Tragfähigkeit/Laufmeter:	150 kg
Scheren, profiliert:	Stahl, verzinkt
Farbanstrich Stützen:	mattschwarz
Versandabmessungen (L x B x H):	2.620 x 850 x 750 mm
Versandgewicht:	245 kg



Checkliste

Bandrichtung
(Conveyor Direction)

- Inbound Outbound Intralogistics

Stromversorgung
(Mains Supply)

- 230 V / 50 Hz / 16 A
Gesamte Leistungsaufnahme max. ca. 3,00 kW 230 V / 50 Hz / 32 A

Anschlusskabel mit 16 A / 32 A
(16A / 32A Connection)

- CEE-CARA-Stecker Schuko-Stecker

2 m Anschlusskabel am
(Mains Connection Position)

- Beschickungsende
(Infeed) Abnahmeende
(Discharge)

Schaltschrank-Position am
(Control Panel Position)

- Beschickungsende
(Infeed) Abnahmeende
(Discharge)

Anbindung an Fix-Fördertechnik
(Connected to Fix Conveyor)

- Ja Nein

Wenn Ja

Welcher Hersteller? _____
(Manufacturer / Type)

Schaltplan weitergeben
(Pass Circuit Diagram on)

- Ja Nein

Welche Signale werden benötigt?
(Interface Connections)

- Start E-Stop Überfahr / Run

Mechanischer-Verbindungsbügel
(Mechanical Connecting Plate)

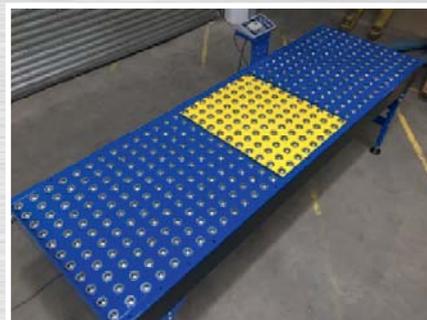
- Beschickungsende
(Infeed) Abnahmeende
(Discharge)

Kugeltisch

Beispiel

T = 75 x 75 mm, B = 912 mm, L = 1.050 mm

Nennbreite:	912 mm
Außenbreite:	976 mm
Außenlänge:	1.050 mm
Arbeitshöhe OK Kugelrollen, einstellbar:	638 - 953 mm
Stahl-Kugelrollen mit Kunststoffgehäuse:	Ø 22 mm
Kugelrollenteilung:	75 x 75 mm
Boden-Doppelstützen:	2 Stück
Tragfähigkeit pro Kugel:	40 kg
Pulverbeschichtung:	RAL 5010





TrailerLoader



Der mobile UNI-FLEX™ TrailerLoader wurde entwickelt, um Ihr Fahrzeug schneller, sicherer und effizienter beim Be- und Entladevorgang zu unterstützen. Dieser mobile Doppel-Boom-Förderer ist vielseitig und wendig. Er ist in einer großen Auswahl an Breiten und Auslegerlängen erhältlich, und passend für die meisten Container und Anhängergrößen. Der TrailerLoader verfügt über zwei Steuerungen, so dass er von außerhalb oder innerhalb des Fahrzeugs bedient werden kann. Die Auslegerhöhen können leicht an die Beladung angepasst werden. Die Höhenanpassung wird mit einer manuellen, hydraulischen Handpumpe per Spindelhubgetriebe verändert.

Als Option ist die elektrohydraulische Version verfügbar. Eine UNI-FILEX™ Gefälle-Scherenrollenbahn wird angeschlossen, um tief in den Fahrzeuginnenraum einzufahren.

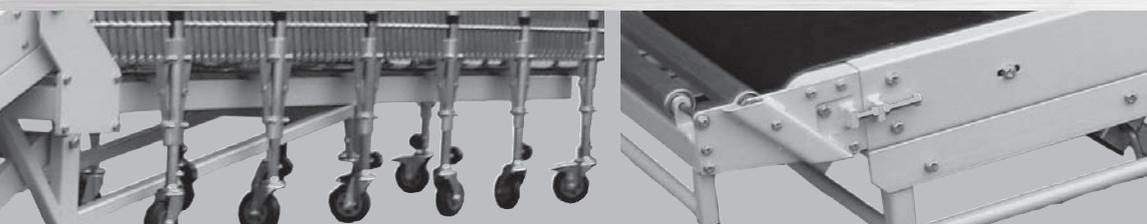
Das Laden und Entladen wird noch schneller und effizienter.

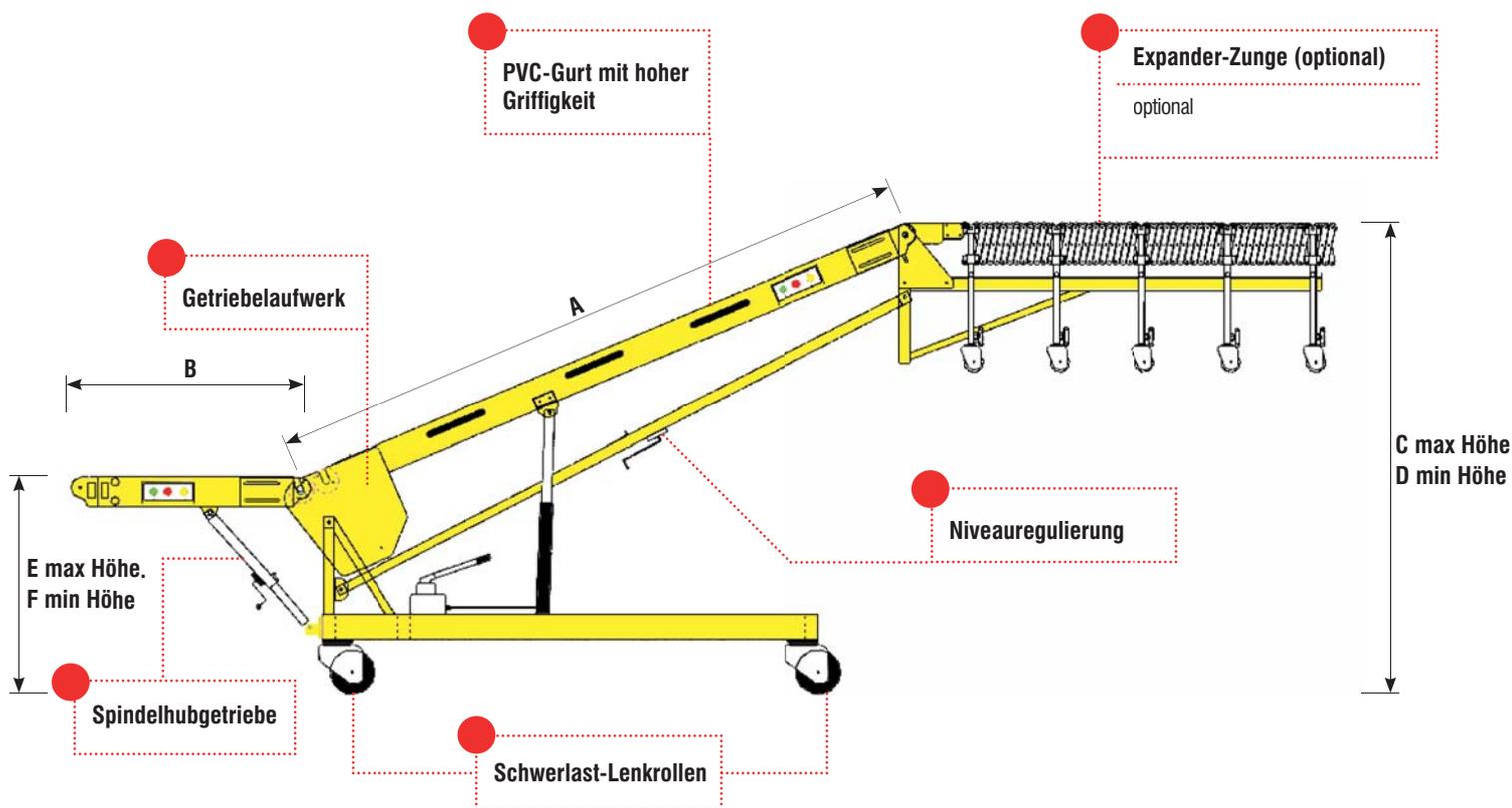
Spezifikationen

Standard-Bandbreite	600 mm
Bandmaterial	zweilagiges, griffiges PVC
Auslegerlängen	siehe Tabelle
Bandgeschwindigkeit	20 m pro Minute
Fahrgestellkonstruktion	Hochlast-Ausführung, Stahl
Konstruktion	Stahl, pulverbeschichtet
Antrieb	0,37 kW Flanschgetriebe
Stromversorgung	Der Motor ist unter dem Drehpult montiert. 230 V, 1-Phasen-Versorgung (als Standard)
Steuerung	24 V IP65
Lackierung	gelb, pulverbeschichtet, RAL 1003
Höheneinstellung	hydraulisch
Schalter	vorne und hinten: Start/Stopp/Zurück

zusätzliche Optionen

- Fotozellen
- Variable Geschwindigkeit
- Fahrzeugleuchte an Ladezunge
- Elektrohydraulisch einstellbar
- feste Seitenführungen
- herausziehbare Zugstange
- 110 V, 1-Phasen-Versorgung





Modellgrößen

Modelltyp	A Steig- förderband- Länge	B Hilfs- förderband- Länge	C Steig- förderband- max. Höhe	D Steig- förderband- min. Höhe	E Hilfs- förderband- max. Höhe	F Hilfs- förderband- min. Höhe
VL1	2500 mm	1000 mm	2100 mm	1050 mm	1100 mm	700 mm
VL2	2500 mm	1500 mm	2100 mm	1050 mm	1400 mm	400 mm
VL3	3000 mm	1000 mm	2400 mm	1050 mm	1100 mm	700 mm
VL4	3000 mm	1500 mm	2400 mm	1050 mm	1400 mm	400 mm
VL5	3500 mm	1500 mm	2500 mm	1050 mm	1400 mm	400 mm



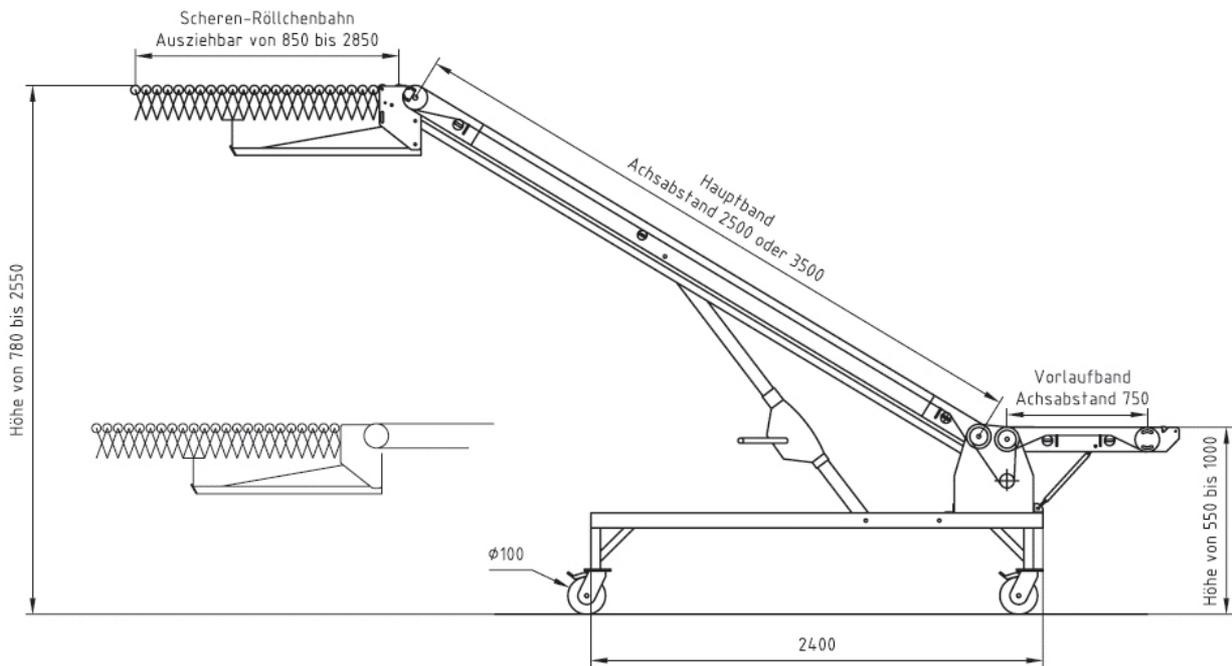


GravityLoader



Spezifikationen

Gerüst:	gekanntetes Stahlblech, 3 mm dick
Fahrwerk:	Stahlprofilrahmen U80, mit 4 Stück vollgummibereiften Lenkrollen, Ø180 mm, einschließlich Totalfeststellern für gleichzeitige Blockierung von Rad und Drehkranz
Belastung:	ca. 80 kg pro Meter
Vorlaufband:	Länge = 750 mm, über Teleskopstütze höhenverstellbar, Höhe = 550 mm - 1.000 mm
Hauptband:	Länge = 2.500 mm oder 3.500 mm Die Höhenverstellung erfolgt über Zahnstangenwinde, die so angeordnet ist, dass eine große Unterfahrmöglichkeit von Lastwagen gegeben ist. Der Bandförderer kann also sehr weit in den Laderaum des LKW hineingeschoben werden.
Antrieb:	Drehstrom-Getriebemotor 230/400V, 50Hz, Schutzart IP44 bei Länge = 2.500 mm P = 0,55 kW, Länge = 3.500 mm P = 0,75 kW mit Hochleistungsrollenkette 5/8 " DIN8187 zur Antriebsstrome
Trommel:	Ø 130 mm, Innenlagerung mit Präzisionsrillenkugellagernl
Fördergeschwindigkeit:	V = 0,3 m/sec., reversierbar für Vor- und Rücklauf (Zubehör)
Fördergurt:	Kunststoffgurt mit Polyester-Gewebeeinlagen mit "Anti-Rutschprofil", im Oberturm über Stahlblech gleitend abgetragen, Rückführung im Unterturm über kugelgelagerte Tragrollen
Scherenröllchenbahn:	ausziehbar von ca. 850 mm - 2.850 mm, mit einem Stützfuß und unverlierbaren Lenkrollen
Elektrik:	Motorschutzschalter mit Wendeschalter für Reversierbetrieb, inklusive CEE-Norm-Stecker 16A mit 5m Kabel, anschlussfertig installiert



Modellgrößen

Gurtbreite	Länge Vorlaufband	Höhe Vorlaufband	Länge Hauptband	Höhe Hauptband
500	500 mm	550 - 1.000 mm	2500 mm	800-2030 mm
400	400 mm	550 - 1.000 mm	2500 mm	800-2030 mm
600	600 mm	550 - 1.000 mm	2500 mm	800-2030 mm
400	400 mm	550 - 1.000 mm	3500 mm	800-2550 mm
500	500 mm	550 - 1.000 mm	3500 mm	800-2550 mm
600	600 mm	550 - 1.000 mm	3500 mm	800-2550 mm





SmartLoader



SmartLoader eingefahren



SmartLoader ausgefahren



SmartLoader nach unten ausgefahren

Das Be- und Entladen von Ladungsträgern mit Stückgütern stellt eine extrem hohe körperliche Belastung dar. Das Teleskopband des SmartLoaders schließt die Lücke zwischen Zu- und Abfördertechnik und Container, Wechselbrücken oder Trailer.

Ob auf Lenkrollen oder Schienen, der SmartLoader kann schnell und einfach positioniert werden und vielfältige Be- und Entladesituationen bewältigen.

Der Smartloader ist ein mobiler Teleskopgurtförderer in Kompaktbauweise. Bei einer eingefahrenen Länge von weniger als 0,8 m kann er bis auf ca. 1,9 m ausgefahren werden. Damit stellt er eine optimale Lösungskomponente für die Verladung von Gepäck, loser Ladung und biegeschlaffen Sendungen dar und kann auch in beengten Platz- und Raumverhältnissen eingesetzt werden.

Spezifikationen

Länge, eingefahren:	940 mm
Länge, ausgefahren:	1.940 mm
Gurtbreite:	500 mm
Gurtmaterial:	PVC, längsgerillt, adhäsiv
Schwenkbereich:	ca. $\pm 20^\circ$
Bauhöhe:	800 mm
Fördergeschwindigkeit:	0,5 m/s reversierend
Antriebe:	1x f. Transportband, Rollenmotor, Typ Procon, 0,75 kW 1x f. Teleskop, Flachtriebemotor, Typ SEW, 0,25 kW 2x f. Schwenken, Spindeltrieb, Typ Setec, je 0,18 kW
Bedienfelder:	3 St.; je rechts, links an Seite und an Stirnseite: - Band Start/Stop, Teleskopieren vor/zurück, Teleskopband heben/senken - Not-Halt, gelb (nur an Seite)
Schaltschrank:	an SmartLoader - Hauptschalter, Bandlauf re./li.
Abstützung:	mit Lenkrollen $\varnothing 100$ mm
Handgriffe:	4 St., 2 St. an jeder Seite
Elektr. Anschluss:	400 V / 50 Hz
Oberfläche:	Teile pulverbeschichtet RAL 7016 „Anthrazitgrau“, Kleinteile galv. verzinkt
Zubehör:	1x Lichttaster am letzten Auszug für automatischen Stopp 1x Notrückzugsleiste an Stirnseite, 1x Halter Schaltschrank

zusätzliche Optionen

- Signalaustausch mit Zu- und Abfördertechnik
- Anpassung an Abschlussförderer
- Anpassung Schwenkbereich
- Verlängerter Teleskopauszug
- Schmalerer Teleskopauszug
- Motorisch verfahrbar
- Verschiebbar auf Schiene



CompactLoader

Anwendung

Ein wirtschaftliches und sicheres Be- und Entladen von Waren und Paketen in Lkws, Transportern oder Wechselbrücken in Verteil- und Umschlagzentren stellt eine wichtige Aufgabe bei der Optimierung der Logistikplanung dar.

Körperliche Entlastung

Zur Prävention arbeitsbedingter gesundheitlicher Beeinträchtigungen werden die manuelle Arbeit und damit die körperliche Belastung mit dem Einsatz von Teleskopförderern massiv reduziert.

Leistungssteigerung

Durch die höhere Prozessautomatisierung und Optimierung des Materialflusses wird die Leistung bei Be- und Entladevorgängen deutlich gesteigert.

Wirtschaftlichkeit

Stückgüter werden direkt ohne eine Zwischenlagerung oder eine weitere Handhabung transportiert und prozessiert. Teleskopförderer sind schnell einsetzbar, es fallen keine langen Einrichtzeiten an. Somit werden der Durchsatz und die Produktivität erhöht und der Personaleinsatz optimiert. Die Investition in Teleskopförderer amortisiert sich.

Flexibilität

Dasselbe Teleskop kann an mehreren Toren eingesetzt werden. Dann werden mit Schienensystemen die Teleskope zwischen Be- und Entladepositionen verfahren. Mit einer optionalen hydraulischen Höhenverstellung kann das Teleskop in der Neigung eingestellt werden, um den Übergabepunkt in der Höhe anzupassen.

Zuverlässigkeit

Eine robuste Schweißkonstruktion, vielfältige Verstärkungen und das Antriebskonzept garantieren eine hohe Lebensdauer auch unter schwersten Einsatzbedingungen.

Betriebssicherheit

Ihre Mitarbeiter sind Ihre wertvollste Ressource! Unsere Teleskopförderer erfüllen selbstverständlich alle Sicherheitsrichtlinien und zeichnen sich z.B. durch eine Not-Rückzugsfunktion aus.



Spezifikationen

Nennlänge, eingefahren:	6.500 mm
Nennlänge, teleskopierbar:	8.500 mm
Nennlänge, gesamt:	15.000 mm
Gurtbreite:	600 mm
Gerüstbreite:	920 mm
Gurttyp:	PVC, schwarz
Fördergeschwindigkeit:	0,5 m/s
Bandlaufrichtung:	Ladung / Entladung
Gurtantrieb:	Farbe. SEW, Stirnradtriebemotor
Teleskopierantrieb:	Farbe. SEW, Stirnradtriebemotor
Beladung:	max. 50 kg/lfm
Oberfläche:	pulverbeschichtet RAL 7016 „Anthrazitgrau“, Kleinteile galv. verzinkt
Steuerung:	Schaltschrank an Grundkörper rechts
Bedienung:	über Bedienfeld an der Frontsektion, beidseitig: Teleskop ein-/ausfahren, Gurt Start/Stopp, Licht an/aus, Not-Halt-Taster

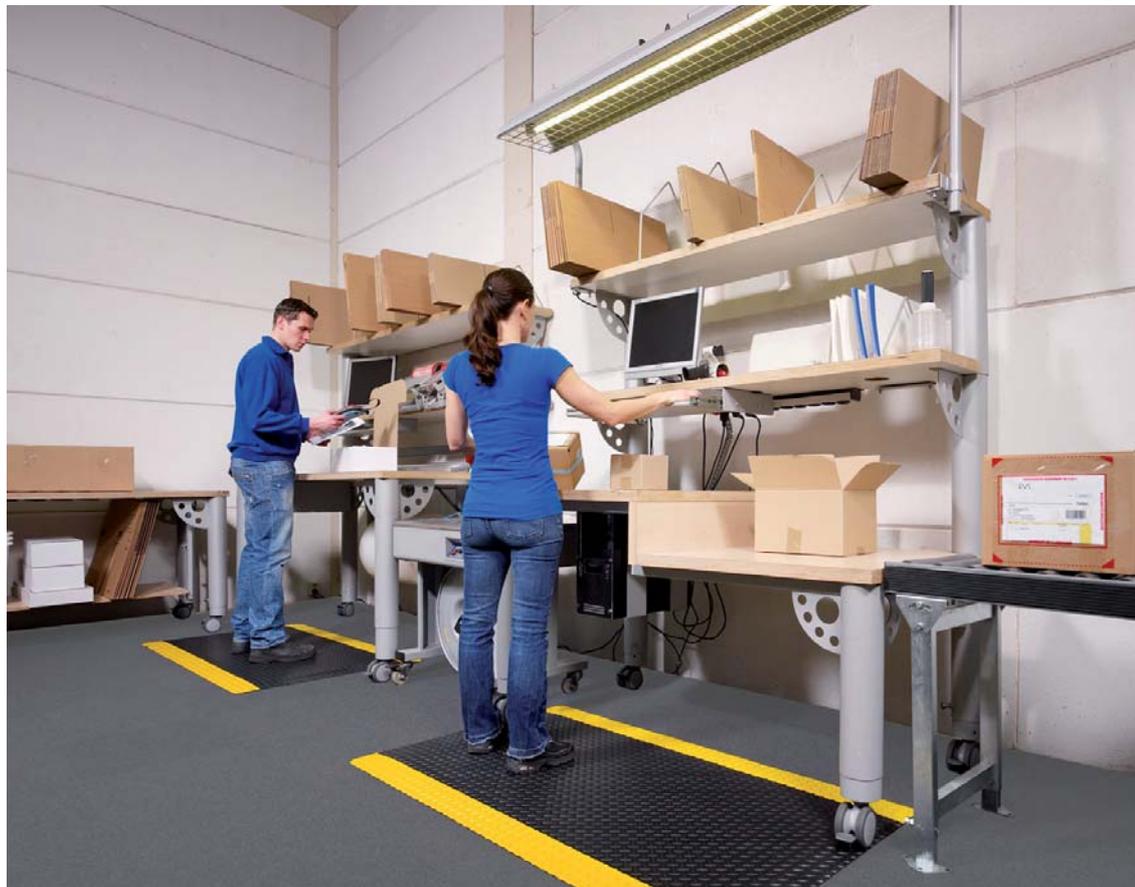
zusätzliche Optionen

- Lichtschranken am Ein- und/oder Auslauf
- hydraulisches Heben und Senken
- mobil verfahrbar auf Schiene
- steuerungstechnische Anbindung an Bestandsfördertechnik
- regelbare Fördergeschwindigkeit
- Bedienelemente in Front und an Seite





Flexible Packtische

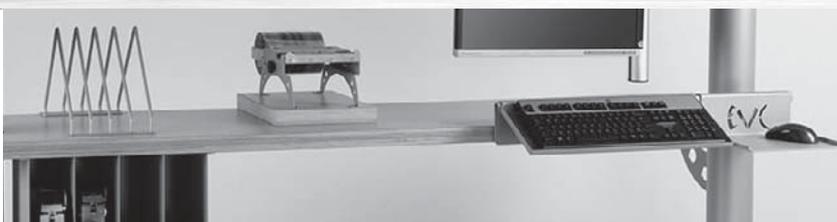


Möchten Sie nach dem EöE-Konzept **effizient**, **ökonomisch** und **ergonomisch** arbeiten?

Wir sorgen dafür, dass:

- alle benötigten Mittel in Reichweite sind
- Geh-, Dreh- und Hebebewegungen minimiert oder sogar abgeschafft werden
- der geringste Oberflächenbereich nötig ist

Auf diese Weise steigern Sie die Produktivität und die Arbeitsleistung Ihrer Mitarbeiter. Sie benötigen weniger körperlichen Aufwand für die gleiche Arbeit auf einer kleineren Fläche. Aufgrund des ergonomischen und sicheren Arbeitsplatzes können Ihre Mitarbeiter effizienter und übersichtlicher arbeiten. Senken Sie die Fehlerquote und steigern Sie die Arbeitsmoral mit dem EöE-Konzept!





Einzel- und Doppelpacktische

Einzelpacktische

Hierbei ist eine optimale und sehr individuelle Anpassung jedes Arbeitsplatzes an verschiedene Bedürfnisse möglich.

Einzelpacktische sind so konzipiert, dass sie auf einer minimalen Oberfläche individuell arbeiten können. Am Ende des Warenflusses werden Packtische verwendet. Deshalb ist eine korrekte Abstimmung mit der Umgebung erforderlich, ob es nun darum geht, Produkte für den Versand vorzubereiten, zu montieren oder Produkte und / oder Verpackungen zu überprüfen. Sie entscheiden gemeinsam mit uns, welchen Elementen des Packtisches besondere Aufmerksamkeit geschenkt werden soll oder welches Zubehör unerlässlich ist.



Doppelpacktische

Bei den Doppelpacktsichen ist ebenfalls eine individuelle Anpassung jedes Arbeitsplatzes möglich. Hervorzuheben wäre die optimale Ausnutzung der Oberflächen, da von zwei Seiten gearbeitet werden kann.



Doculabel®

Doculabel® ist ein System für die schnelle und effiziente Vorbereitung und Befestigung ihrer Versanddokumente. Der Doculabel®-Dispenser wird einfach in ihren Arbeitsplatz integriert und vereinfacht enorm die Fertigstellung ihrer Sendungen.





Zubehör





6



7



8



- 1** Lenkrolle
- 2** Müllsack-Ring, offen
- 3** Scannerarm
- 4** Etikettendruckerfach
- 5** Druckerfach
- 6** Abroller-Halterfächer, 4-fach
- 7** ausziehbare Tastatur
- 8** Dokumentenhalter

Ein umfangreiches Zubehör ist für alle Systeme auf Anfrage verfügbar.

z. B. Kartonagenhalter, Edelstahl-Arbeitsplatte, Tastatur-, Maus- oder Monitorhalterung, integrierte Waage und vieles mehr.

UNI-FLEX™ Angetriebene Scherenrollenbahn

UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenrollenbahn

UNI-FLEX™ Gefälle-Scherenröllchenbahn

UNI-FLEX™ LITE™ Gefälle-Scherenröllchenbahn

TrailerLoader

GravityLoader

SmartLoader

CompactLoader

Flexible Packtische



WILTSCH

WILTSCH Fördersysteme GmbH & Co. KG
Kungelmarkt 2a · 59494 Soest, Deutschland

Telefon +49 2921 349918-0
info@wiltsche.de · www.wiltsche.de